



50 Years
of Excellence
in Flooring



MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Ucrete CS

Sol attractif, à hautes performances, de couleur stable.

DESCRIPTION

Ucrete CS est un sol attractif et de couleur stable, basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances, avec une haute résistance aux agressions chimiques, aux impacts importants et aux températures jusqu'à 120°C.

PROPRIÉTÉS

- Sol de couleur stable, qui ne jaunit pas, avec une finition satinée, pour un environnement de travail attractif.
- Peu de formation de taches, Ucrete CS est résistant au contact avec des produits chimiques agressifs courants et des produits alimentaires.
- Ucrete CS a les structures de surface antidérapantes suivantes: R11, R12, R13.
- Pas de contamination des alimentations 3 heures après application, selon les tests de Campden Technology Ltd.
- Durcissement rapide, même à basse température, ce qui permet l'application du sol en une journée et une utilisation rapide.

CARACTÉRISTIQUES

Ucrete CS est une gamme de produits disponible en structures de surfaces différentes, qui convient pour applications dans des environnements de production secs et humides.

Le système offre une structure de surface uniforme et esthétique, résistant à la formation de taches et au jaunissement, en créant un endroit de travail sûr et attractif. Ucrete CS est dense et imperméable et par conséquent très convenable pour applications dans l'industrie d'alimentation, l'industrie pharmaceutique et chimique et partout où un sol attractif, robuste avec une espérance de vie très longue est désiré.

Ucrete CS est disponible en 3 structures de surface différentes et en trois épaisseurs de couche, permettent de proposer une solution optimale.

Avec une expérience de plus de 50 ans, les sols Ucrete sont appliqués dans toutes les branches de l'industrie. Grâce à leurs durabilités, plusieurs de ces systèmes de sol sont aujourd'hui encore en cours d'utilisation. Consulter Master Builders Solutions pour une liste détaillée de nos projets.

Des versions antistatiques Ucrete CS10AS et Ucrete CS20AS sont disponibles, consulter les fiches techniques de ces produits.

RÉSISTANCE À LA GLISSANCE

Ucrete CS a été testée suivant la norme EN1303 Partie 4, avec la roue type 4S en caoutchouc sur le sol mouillé et a une résistance au glissement comme suite:

Ucrete CS10	45 - 50
Ucrete CS20	45 - 55
Ucrete CS30	50 - 60

Les structures de surface du système Ucrete CS selon la norme DIN51130 sont comme suite:

Ucrete CS10	R11	-
Ucrete CS20	R12	- ou R13 V4*
Ucrete CS30	R13	V8

* Dépendant de la spécification.

Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
19	
01190280, 01190281, 01190282	
EN 13813: 2002	
Synthetic resin screed material	
Reaction to fire:	B _{FL} - S ₁
Release of corrosive substances:	NPD
Water permeability:	NPD
Mechanical resistance:	NPD
Wear resistance:	AR0,5
Bond strength:	B>2,0
Impact resistance:	IR>4
Sound insulation:	NPD
Sound absorption:	NPD
Thermal resistance:	NPD
Chemical resistance:	NPD
Electrical resistance:	NPD

NPD = No Performance Determined



Ucrete CS

Sol attractif, à hautes performances, de couleur stable.

Les structures de surface et la texture extraordinaire des versions CS20 et CS30, assurent un maintien de l'antidérapante des sols pendant de nombreuses années.

Sur des endroits de trafic lourds avec des pneus durs, le système Ucrete CS30 est recommandé. Cependant, un nettoyage régulier est nécessaire afin de garder un effet antidérapant optimal.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Les résines d'Ucrete CS commencent seulement à devenir tendres à une température au-dessus de 130°C. Les sols Ucrete CS de 9 mm d'épaisseur sont complètement résistants aux liquides jusqu'à 120°C et conviennent pour températures jusqu'à -40°C.

Un sol Ucrete CS de 9 mm, correctement installé, résiste une exposition régulière à l'eau bouillante, des huiles et des graisses très chaudes.

NON-CONTAMINANT

Il n'y a pas de contamination des alimentations par Ucrete CS 3 heures après application, selon les tests de Campden Technology Ltd.

Pendant l'application, les produits alimentaires doivent être maintenus hors de l'environnement d'application. S'assurer d'une bonne ventilation jusqu'à ce que le sol soit remis en service (3 heures après application).

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Ucrete CS résiste très bien aux projections des produits des industries agroalimentaires suivants:

- Acide acétique dilué à 50% entrant dans la composition des vinaigres, sauces, conserves etc..
- Acide lactique à concentration maximale, jusqu'à des températures de +60°C: industries du lait et de ses dérivés
- Acide oléique 100% concentré, jusqu'à 60°C: acide résultant de l'oxydation des graisses animales et végétales largement utilisé dans les industries agroalimentaires de transformation et de préparation.
- Acide citrique concentré, présent dans les industries des boissons et de la transformation des fruits
- Méthanol et éthanol à 100%: solvants rencontrés en industrie pharmaceutique.
- Acide nitrique: est souvent utilisé pour le nettoyage CIP. Lorsque l'acide nitrique est utilisé, des taches se forment souvent. Ucrete CS est très résistant à cette formation de taches.

Les sols Ucrete CS sont également résistants à une gamme d'huiles minérales, des sels et des acides anorganiques. Des informations détaillées sur la résistance chimique sont disponibles auprès de Master Builders Solutions.

Remarque: Ucrete CS est résistant à la formation de taches et à la décoloration, qui se produisent avec d'autres systèmes de sols qui sont exposés à des produits chimiques agressifs. Cette formation de taches est fortement réduite par la fréquence d'entretien.

RÉSISTANCE À L'IMPACT

Un module d'élasticité faible et une résistance exceptionnelle à des contraintes mécaniques rendent Ucrete CS particulièrement flexible et résistant aux impacts importants.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Les systèmes de sol Ucrete sont homologués pour l'utilisation dans les industries agroalimentaires appliquant des systèmes de qualité HACCP.

Le nettoyage et l'entretien réguliers prolongent la durée de vie d'un sol résine, mettent en valeur son apparence et minimisent les risques d'accrochage de la saleté.

De nombreux produits chimiques et équipements de nettoyage sont disponibles sur le marché et leurs fournisseurs tout à fait qualifiés pour vous renseigner sur la méthode de nettoyage la plus appropriée ; consultez-les ou votre représentant de Master Builders Solutions.

ÉTANCHÉITÉ

Pas d'absorption selon le test CP.BM2/67/2

TOLÉRANCE À L'HUMIDITÉ DU SUPPORT

La tolérance à l'humidité d'Ucrete CS par sa composition chimique permet des applications en toute sécurité, sans avoir recours à des primaires - mais bien avec la présence d'un pare-vapeur - sur des sols où communément l'application est très délicate, à savoir:

- béton ou chape âgé d'environ 7 jours;
 - sols présentant des humidités résiduelles importantes
- Avec ceci on peut garantir une mise en œuvre de courte durée et la possibilité de revêtir des sols industriels dans des zones de production humides.

Remarque: Un pare-vapeur époxy ne peut pas être appliquée sur le béton à cause du risque de ramollissement aux hautes températures avec un sol faillant par conséquence.

COULEURS

Le sol Ucrete CS est disponible en 12 couleurs stables: bleu, jaune vif, crème, vert, vert/brun, gris, bleu clair, vert clair, gris clair, orange, rouge, jaune.

Toutes les couleurs sont disponibles en finition satinée.

Ucrete CS

Sol attractif, à hautes performances, de couleur stable.

SPÉCIFICATIONS

Le système Ucrete CS existe en 3 degrés de finition différents : CS10, CS20 et CS30.

Ces finitions peuvent en outre être obtenues sur des couches de masse ayant des épaisseurs de 4, 6 ou 9 mm en fonction des agressions auxquelles le sol sera exposé.

Déterminer d'avance la structure de surface souhaitée, les systèmes Ucrete CS10, Ucrete CS20 ou Ucrete CS30 et l'épaisseur de couche souhaitée.

Par exemple:

Le sol est Ucrete CS10 / CS20 / CS30 (déterminer la résistance au glissement souhaité) avec une épaisseur de couche de 4 / 6 / 9 mm (dépendant de l'application).

- Un sol Ucrete CS de 4 mm est complètement résistant aux liquides jusqu'à 70°C. Convient pour températures jusqu'à -15°C.
- Un sol Ucrete CS de 6 mm est complètement résistant aux liquides jusqu'à 80°C et au nettoyage léger à la vapeur. Convient pour températures jusqu'à -25°C.
- Un sol Ucrete CS de 9 mm est complètement résistant aux liquides jusqu'à 120°C et au nettoyage approfondi à la vapeur. Convient pour températures jusqu'à -40°C.

Dans des environnements sous des charges thermiques extrêmes, il est essentiel d'utiliser un béton bien composé, de bonne qualité.

QUALITÉ DU SUPPORT

Les supports béton doivent être visiblement sec et opposer une résistance à la traction minimale de 1,5 N/mm². Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être repris; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

Comme pour tous les sols Ucrete, une préparation de surface soignée est obligatoire pour assurer le succès de l'application et la performance d'Ucrete CS. Tous les détails des procédures de mélange et d'application sont décrits dans le Manuel d'application Ucrete disponible seulement à l'usage des applicateurs spécialistes agréés.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Les conditions optimales de mise en œuvre sont de +15°C à +25°C. (Température des matériaux, du support et de l'environnement).

Des températures plus basses peuvent ralentir le durcissement et les températures plus hautes accéléreront le durcissement avec des conséquences négatives des performances.

Des spécifications pour un durcissement rapide à basse température sont disponibles.

CURE

À la température d'application recommandée, des sols Ucrete CS sont prêts à usage après 5 heures.

STOCKAGE

Tous les composants d'Ucrete CS doivent être stockés dans leur emballage fermé et à l'abri de l'humidité. La température de stockage doit être comprise entre +5° C et +30°C. Éviter les rayons solaires directs.

Protéger les composants liquides contre le gel.

DÉCHETS

Les conteneurs doivent être éliminés conformément aux réglementations locales.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Consulter les fiches de sécurité pour les consignes de sécurité.

Ucrete CS

Sol attractif, à hautes performances, de couleur stable.

DONNÉES TECHNIQUES D'Ucrete CS*

Données techniques		
Densité		2.000 – 2.090 kg/m ³
Résistance à la compression	EN13892-2	48 – 54 N/mm ²
Résistance à la traction	BS6319 Part 7	5 - 7 N/mm ²
Résistance à la flexion	EN13892-2	12 - 14 N/mm ²
Module d'élasticité dynamique	BS 6319; Part 6	3.250 – 5.000 N/mm ²
Adhérence sur béton	EN13892-8	rupture du béton
Coefficient de dilatation thermique	ASTM C531; Part 4.05	4 x 10 ⁻⁵ m/m°C ⁻¹
Ignifuge	EN13501 : Part 1	B _{FL} – S ₁

* échantillons séchés pendant 28 jours à 20°C

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34
mbs-cc-be@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com
B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164
RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.